

NF EN 10210-1

2006-07

www.afnor.org

Ce document est à usage exclusif et non collectif des clients Normes en ligne. Toute mise en réseau, reproduction et rediffusion, sous quelque forme que ce soit, même partielle, sont strictement interdites.

This document is intended for the exclusive and non collective use of AFNOR Webshop (Standards on line) customers. All network exploitation, reproduction and re-dissemination, even partial, whatever the form (hardcopy or other media), is strictly prohibited.



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR LE DROIT D'AUTEUR

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans accord formel.

Contacter :
AFNOR – Norm'Info
11, rue Francis de Pressensé
93571 La Plaine Saint-Denis Cedex
Tél : 01 41 62 76 44
Fax : 01 49 17 92 02
E-mail : norminfo@afnor.org

afnor

Boutique AFNOR

Pour : ISCHEBECK FRANCE

Client 10998100

Commande N-20111102-491374-TA

le 04/11/2011 02:48

Diffusé avec l'autorisation de l'éditeur

Distributed under licence of the publisher

Annexe B

(normative)

**Profils creux pour la construction en aciers à grains fins —
Composition chimique et caractéristiques mécaniques**

Tableau B.1 — Composition chimique — Analyses de coulée pour produits d'épaisseur ≤ 65 mm

Nuance d'acier		Type de désoxydation ^{a)}	Sous-groupe ^{b)}	% par masse														
Désignation symbolique	Désignation numérique			C max	Si max	Mn	P max	S max	Nb max	V max	Al total ^{c)} min	Ti max	Cr max	Ni max	Mo max	Cu ^{d)} max	N max	
S275NH	1.0493	GF	QS	0,20	0,40	0,50 1,40	0,035 0,030	0,030 0,025	0,050 0,020	0,08 0,03	0,020 0,03	0,30 0,30	0,10 0,30	0,35 0,30	0,015 0,015	0,015 0,015	0,015 0,015	
S275NLH	1.0497																	
S355NH	1.0539	GF	QS	0,20	0,50 0,18	0,90 1,65	0,035 0,030	0,030 0,025	0,050 0,020	0,12 0,03	0,020 0,03	0,30 0,30	0,10 0,50	0,35 0,50	0,020 0,020	0,020 0,020	0,020 0,020	0,020 0,020
S355NLH	1.0549																	
S420NH	1.8750	GF	SS	0,22	0,60	1,00 170	0,035 0,030	0,030 0,025	0,050 0,020	0,20 0,03	0,020 0,03	0,30 0,30	0,10 0,80	0,70 0,80	0,025 0,025	0,025 0,025	0,025 0,025	0,025 0,025
S420NLH	1.8751																	
S460NH	1.8953	GF	SS	0,20	0,60	1,00 1,70	0,035 0,030	0,030 0,025	0,050 0,020	0,20 0,03	0,020 0,03	0,30 0,30	0,10 0,80	0,70 0,80	0,025 0,025	0,025 0,025	0,025 0,025	0,025 0,025
S460NLH	1.8956																	

a) Le mode de désoxydation est désigné comme suit :

GF = Acier totalement calmé contenant des éléments fixant l'azote en quantités suffisantes pour fixer l'azote disponible et ayant une structure à grains fins.

b) QS = Acier de qualité. SS = Acier spécial.

c) S'il y a suffisamment d'éléments fixant l'azote, la teneur minimale en aluminium total n'est pas applicable.

d) Si la teneur en cuivre est supérieure à 0,30 % alors la teneur en nickel doit être au moins égale à la moitié de la teneur en cuivre.

Tableau B.2 — Valeur maximale du carbone équivalent basée sur l'analyse de coulée

Nuance d'acier		CEV maximum pour une épaisseur spécifiée, mm	
Désignation symbolique	Désignation numérique	≤ 16	> 16 ≤ 65
S275NH	1.0493	0,40	0,40
S275NLH	1.0497		
S355NH	1.0539	0,43	0,45
S355NLH	1.0549		
S420NH	1.8750	0,50	0,52
S420NLH	1.8751		
S460NH	1.8953	0,53	0,55
S460NLH	1.8956		